

# PROFESSIONAL BINDING EXPERT

iBind  
**LW 15**  
Wire Binding Machine

iBind  
**LW 15**

## Wire Binding Machine

Reliure Métal

Encuadernadora de alambre

Drahtbindung



# iBind

# UW 15

## Wire Binding Machine

Reliure Métal

Encuadernadora de alambre

Drahtbindung

Maniglia

Dispositivo controllo chiusura

Canale di chiusura spirale

Punzoni selezionabili

Luce di perforazione

Vassoio scarti

Guida laterale



### Binding guide – wire

Wire(mm/inch)	Fogli
6mm 1/4"	25
8mm 5/16"	45
10mm 3/8"	65
11mm 7/16"	80
12mm 1/2"	95
14mm 9/16"	125
16mm 5/8"	135

## Linee guida generali

- Posizionare la rilegatrice su una superficie stabile.
- Usare la macchina esclusivamente per forare e rilegare fogli e copertine di documenti secondo le istruzioni indicate
- Testare il funzionamento della macchina con alcuni fogli di scarto prima di forare il documento finale.
- Assicurarsi che non ci siano graffette o similari nei documenti da forare.
- Svuotare regolarmente il vassoio degli scarti
- Sollevare la macchina dalla base, non dal coperchio o dalla maniglia
- È vietata la manutenzione non autorizzata

## Specifiche / Dati tecnici

(soggetti a cambiamento senza preavviso)

	iBind wire binder UW15
Massima capacità di foratura di fogli di carta	15 fogli (80gr)
Massima capacità di foratura di fogli plastificati	2 fogli (0.15 mm)
Capacità di rilegatura	Misura max spirale: 16mm Numero max fogli documento: 135 pagine
Formati carta forabili e rilegabili	A4, A3, FC, buste, formato legale (22x36 cm)
Fessure di foratura	40
Guida laterale regolabile	Sì
Peso netto	9.2 kg
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	430x280x160mm

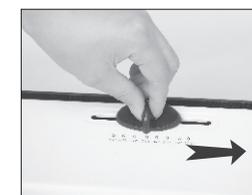
**NB:** prima di inserire gli anelli metallici per la rilegatura osservare la corretta organizzazione dei fogli e delle copertine. Fare riferimento alla figura 6 per ottenere risultati professionali.



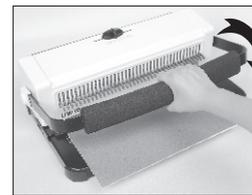
(Fig.1)  
Preparazione: sistemare la guida laterale nella posizione desiderata.



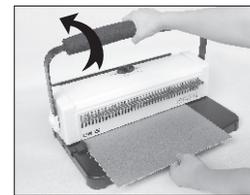
(Fig.2)  
Preparazione: è possibile deselezionare i punzoni per forare documenti diversi dall'A4.



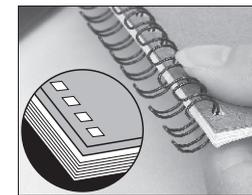
(Fig.3)  
Preparazione: impostare il formato dei fogli da perforare.



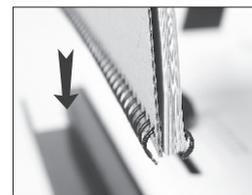
(Fig.4)  
Inserire la carta (massimo 15 fogli) nella luce di perforazione. Spingere la maniglia in basso fino a quando si fermerà e i fogli saranno completamente forati.



(Fig.5)  
Sollevare la maniglia in alto e rimuovere i fogli forati.



(Fig.6)  
Capovolgere la copertina posteriore in modo tale che la copertina frontale ed i fogli interni contengano al di sotto. Inserire gli anelli metallici nei fori.



(Fig.7)  
Tenere unito il fascicolo e controllare che gli anelli metallici contengano perfettamente i fogli.



(Fig.8)  
Spingere in basso la maniglia per chiudere gli anelli. Ritornare alla posizione precedente. Rimuovere il fascicolo rilegato.



(Fig.9)  
Risultato corretto: le cuciture del dorso metallico dovranno contenere tutte le pagine del fascicolo.